**Technické podmínky a požadavky na svářeče**

Úkolem technických podmínek a požadavků na svářeče je stanovení jednotného a bezpečného postup pro montáž potrubí s ohledem na požadavky kvality, bezpečnosti práce a platné normy (např. ČSN, EN, ISO). Je určen pro montážní pracovníky, mistry a technický dozor stavby.

**Předpokládané práce:**

* Vytýčení trasy potrubí jednotlivých potrubí
* Zkontrolovat stavební připravenost.
* Připravit materiál a nářadí.
* Zajistit BOZP (OOPP, práce ve výškách).
* Montáž nosných prvků, vrtaní otvoru a osazení kotevními prvky. Montáž konzol a objímek dle výkresu. Kontrola rovinnosti a spádu.
* Montáž potrubí, řezání, ojehlení řezaných délek a příprava dílů potrubí.
* Uložení potrubí na nosné konstrukce a propojení dílů.
* Spojování dle zvoleného systému (svařování).
* Montáž armatur a odběrných míst.
* Instalace pružných závěsů nebo gumových vložek proti vibracím.
* Barevné označení potrubí dle ČSN a označení toku media.

**Zkoušky a kontrola**

* Vizuální kontrola – soulad s dokumentací, označení potrubí.
* Tlaková zkouška – podle média dle ČSN, vedení protokolu.
* Zkouška těsnosti – detekce úniků mýdlovým roztokem nebo detektorem.
* Předání protokolů o zkouškách.
* Zaškolení obsluhy.

**Bezpečnost:**

* Školení bezpečnosti včetně rizik bude provedeno před zahájením prací dle přílohy č.2 Smlouvy o dílo.
* Osobní ochranné pomůcky musí být nošeny po celou dobu provádění práci a pohybu v areálu společnosti Objednatele
* Pokud Objednatel na místě zjistí, že pracovníci Zhotovitele postrádají požadované dovednosti, má Objednatel právo požadovat po Zhotoviteli výměnu personálu.
* Všichni pracovníci zhotovitele budou označení názvem Zhotovitele, a to včetně jejich subdodavatelů.
* Zhotovitel zodpovídá za bezpečnou práci svých pracovníků včetně subdodavatelů a zajistí především používání lešení, plošin a osobního jištění
* Práce v areálu společnosti lze provádět svařování, pálení, broušení pouze po vydání svářečského povolení, které zajistí Objednatel na žádost Zhotovitele. Zhotovitel je povinen dodržovat pokyny uvedené ve svářečském povolení (např. hlášení zahájení a ukončení svářečských prací, umístění hasičských přístrojů, odstranění hořlavých látek apod.)

**Požadavky na svářeče:**

* Kvalifikace společnosti: na provádění specifických prací dle EN ISO 3834, EN ISO 1090, kvalifikace odborného svářečského dozoru dle EN ISO 3834, WPQR , WPS dle metod svařování.
* Svářečský dozor: na montáži má úkoly zaměřené na spojování kovových částí a zajištění toho, že montážní struktura splňuje požadované bezpečnostní standardy a specifikace dle stanovených dokumentů.
* Příprava povrchu: odjehlení, čištění a v případě potřeby odstraňování rzi z kovových částí, aby byla zajištěna čistá a stabilní svarová spára dle WPS.
* Svařování jednotlivých kovových částí bude prováděno podle výkresové dokumentace a stanovených technologických postupů. Probíhat bude přímo v místě montáže při dodržování stanovených postupů-WPS.
* Kontrola svárů: bude provedena 100% vizuální kontrola svarů
* Nápravné opatření: Pokud jsou zjištěny vady musí být opraveny dle technologického postupu, WPS a opětovně zkontrolovány.
* Bezpečnostní opatření: Svářeč musí vždy používat předepsaný ochranný oděv, svářečskou helmu, ochranné rukavice, oblečení odolné vůči teplu, brýle a ostatní OOPP předepsané k jeho profesi.
* Dodržování bezpečnostních pokynů: Vždy musí být dodrženy bezpečnostní předpisy, aby se vyhnulo nehodám a zraněním, zvlášť v blízkosti otevřeného ohně, vysoké teploty a nebezpečných zplodin.
* Pro svářecí procesy, které produkují nebezpečné plyny nebo zplodiny, jsou vyžadovány vhodné větrací opatření a respirátory.
* Hlášení závad a defektů: Pokud během montáže nebo svařování dojde k problémům, musí je svářečský dozor zdokumentovat a zabezpečit realizaci odstranění zjištěných vad či defektů.
* Před zahájením prací bude provedena v areálu Zhotovitele pracovní zkouška všech svářečů Zhotovitele, kteří budou provádět svářečské práce, a to za účasti svářečského dozoru;

Rozsah zkoušky:

* Svary dle WPS a výkresové dokumentace Objednatele;
* Polohy:

1. FW: PB a PF
2. BW: PA a PF

* Zkušební vzorky délky min. 250 mm

**Požadavky na techniku:**

* Zhotovitel si musí zajistit veškerou techniku, kterou potřebuje pro provádění prací (plošiny, VZV, lešení apod.)